

MASTER 315

Alles andere als gewöhnlich





MASTER 315

Die Master 315 ist eine ansprechend gestaltete und praktische E-Hand-Schweißmaschine, der die Schläge und Stöße des täglichen Schweißbetriebs nichts ausmachen. Die leichte und kompakte Master 315 wird aus robustem Spritzgusskunststoff mit Stoßschutzstegen gefertigt, sodass sie Ihr zuverlässiger Partner für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist.

Die Master 315 garantiert optimale Schweißleistung und eine schnelle Parametereinstellung, die durch das innovative **Weld Assist** Auswahltool unterstützt wird. Weld Assist gewährleistet, dass unabhängig von Ihrer Schweiß Erfahrung geeignete Parameter für jede Anwendung eingestellt werden. Wählen Sie Elektrodentyp, Elektrodengröße und Fugenart aus, und Weld Assist nimmt die perfekte Einstellung für Sie vor.

Das E-Hand-Schweißen mag ein unspektakulärer Schweißprozess sein, aber die Master 315 verleiht durch eine perfekte Mischung für professionelles Schweißen dem Gewöhnlichen etwas Außergewöhnliches.

HAUPTVORTEILE



WELD ASSIST

Mit Weld Assist gibt es kein Rätseln bei der Parametereinstellung für das E-Hand-Schweißen. Die Einrichtung erfolgt um bis zu 60 % schneller und jedes Mal ist gleich beim ersten Mal eine geeignete Parametereinstellung gewährleistet.



QUALITATIV HOCHWERTIGES E-HAND-SCHWEISSEN

Perfekte Schweißnähte zeichnen sich durch eine gleichmäßige, kontrollierte Lichtbogenleistung aus. Die Master 315 hat die dynamische Leistung, um den Lichtbogen unter Kontrolle zu halten, auch bei Verwendung von Celluloseelektroden.



SCHNURLOSER FERNREGLER

Steigern Sie die Anwenderfreundlichkeit und beseitigen Sie Gefahren mit dem schnurlosen HR45 Bluetooth-Fernregler. Unkomplizierte und sichere Leistungseinstellung und Speicherkanalwahl in einem Abstand von bis zu 100 m von Ihrer Arbeitsstationen.



Schnelle und präzise Einrichtung, Premium-Schweißqualität



GEPULSTES E-HANDSCHWEISSEN

Bei ausgewählten Anwendungen kann gepulstes E-Handschweißen den Wärmeeintrag insgesamt senken, die Lichtbogensteuerung verbessern und die Schweißgeschwindigkeit erhöhen. Zu den zusätzlichen Vorteilen von gepulstem E-Handschweißen gehören ausgezeichnete Eigenschaften beim Positions- und Wurzelschweißen, sauberere Schweißnähte und weniger wärmebedingte Verformung.



ARCBREAK-TECHNOLOGIE

Die ARCBreak-Technologie bietet Schweißprofis eine variable Parametereinstellung, um den Schweißlichtbogen beim MMA-Schweißen sicher zu starten und einfach zu beenden.

ARCBreak sorgt für eine bessere Kontrolle von Schweißbad und Wärmeeintrag, hilft Ihnen, Durchbrand zu verhindern, verbessert die Schweißqualität insgesamt und erhöht die Geschwindigkeit beim Heftschweißen. ARCBreak kann über das Weld Assist-Menü für variable Elektrodentypen optimiert werden.



SCHWEISSLEISTUNG BEI DER VERWENDUNG VON CELLULOSEELEKTRODEN

Celluloseelektroden benötigen für zuverlässiges Schweißen eine große Spannungsreserve. Die Master 315 verfügt über ein spezielles Schweißprogramm und eine abgestimmte Leistungsdynamik, die einzigartige Lichtbogeneigenschaften für ein ausgezeichnetes Ergebnis beim Schweißen mit Celluloseelektroden gewährleisten.



SPEICHERKANÄLE

Die Master 315 verfügt über 99 Speicherkanäle für optimale Parametereinstellungen oder Schweißanweisungswerte. Kopieren oder löschen und aktualisieren Sie nach Bedarf. Schnell und unkompliziert.



Erstklassige Benutzererfahrung



SCHNELLE UND PRÄZISE EINRICHTUNG MIT DER WELD ASSIST-FUNKTION

Weld Assist stellt die Parameter für Ihren Zielbereich schnell ein, damit jeder Schweißer präzise und produktiv arbeitet.

Folgen Sie den unkomplizierten Schritten auf dem Bildschirm für die Auswahl von Elektrodentyp, Elektrodengröße und Fugen-Konfiguration, damit Ihnen schnell und einfach die optimalen Parameter angezeigt werden. Perfekt für die Erstellung von Schweißanweisungen (pWPS).



DER ZAUBER DES SCHNURLOSEN FERNREGLERS

Wählen Sie den HR45 Bluetooth-Fernregler und genießen Sie die schnurlose Leistungs- oder Kanalsteuerung aus einer Entfernung von bis zu 100 m.

Machen Sie Schluss mit Reparaturen von Fernreglerkabeln und erhöhen Sie die Sicherheit am Arbeitsplatz durch die Verwendung des HR45 Bluetooth-Fernreglers.

Machen Sie sich das Schweißen leicht.



OPTIMALE SCHWEISSPARAMETER FÜR JEDE AUFGABE

Die serienmäßig mit einem 7-Zoll TFT-Farbdisplay ausgestattete Master 315 definiert die beste Anwendererfahrung und Präzision für die Einstellung und Steuerung der Schweißparameter.

Mit den benutzerfreundlichen Navigationstasten und dem Multifunktions-Steuerknopf lassen sich die optimalen Schweißparameter für jede Aufgabe mühelos finden.

Wählen Sie entweder manuell Ihre eigenen Einstellungen oder überlassen Sie Weld Assist diesen Schritt. Steuerung und Einstellung einer Schweißmaschine könnten nicht einfacher sein.



PERSONALISIERUNG

Laden Sie Ihr Firmenlogo, Kontaktdaten oder Ihr Lieblingsbild auf den Master 315-Bildschirmschoner hoch. Es ist unkompliziert und schnell.

GRUNDLEGENDE WIG-SCHWEISSFUNKTION UND FLEXLITE TX-SCHWEISSBRENNER

Schließen Sie einen Flexlite TX223GVD134-Schweißbrenner und Schutzgas an, wählen Sie geeignete Schweißparameter für die WIG-Schweißaufgabe und schon können Sie den Lichtbogen zünden. Durch eine sanfte Berührung des Werkstücks mit der Wolframelektrode wird die Master 315 zu einer ausgezeichneten Stromquelle für qualitativ hochwertiges WIG-Gleichstromschweißen.

Die Flexlite TX-Serie besteht aus hochwertigen WIG-Brennern für professionelles Schweißen. Das Modell TX223GVD134 verfügt über ein Gasventil für die Anpassung des Schutzgasstroms, und hochfeste flexible Silikongriffe reduzieren die Belastung des Handgelenks, entlasten den Schweißer und erhöhen den Komfort.



TRANSPORTWAGEN



P43MT



T25MT



P45MT

TECHNISCHE DATEN

| | | MASTER 315 G | MASTER 315 G (VRD ein - nicht deaktivierbar) | MASTER 315 GM |
|--|------------------|--------------------------------------|---|--|
| Netzanschlussspannung | 3~ 50/60 Hz | 380 – 460 V ±10 % | 380 – 460 V ±10 % | 220 – 230 V ±10 % 380 – 460 V ±10 % |
| Sicherung | | 16A-C | 16A-C | 16A-C |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C, E-Hand | 30 % | | | 300 A / 32,0 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V) |
| | 40 % | 300 A / 32 V | 300 A / 32 V | 280 A / 31,2 V (400 V) 260 A / 30,4 V (220 V) |
| | 60 % | 260 A / 30,4 V | 260 A / 30,4 V | 260 A / 30,4 V (400 V) 230 A / 29,2 V (220 V) |
| | 100 % | 220 A / 28,8 V | 220 A / 28,8 V | 220 A / 28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V) |
| Nennausgangsleistung bei 40 °C, WIG | 40 % | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 280 A / 21,2 V (400 V) 260 A / 20,4 V (220 V) |
| | 60 % | 260 A / 20,4 V | 260 A / 20,4 V | 260 A / 20,4 V (400 V) 230 A / 19,2 V (220 V) |
| | 100 % | 220 A / 18,8 V | 220 A / 18,8 V | 220 A / 18,8 V (400 V) 175 A / 17,0 V (220 V) |
| Schweißstrombereich | E-HAND | 10...300 A | 10...300 A | 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V) |
| | WIG | 3...300 A | 3...300 A | 3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V) |
| Leerlaufspannung (geregelt) | | 50 V DC | 23 V DC | 50 V DC |
| Leerlaufspannung (ungeregelt) | | 70...95 V | 70...95 V | 70...95 V |
| Leerlaufspannung, VRD | | 23 V DC | 23 V DC | 23 V DC |
| Max. Schweißspannung | | 63...89 V DC | 63...89 V DC | 38...60 V DC |
| Leistungsfaktor bei 100 % | | 0,89 | 0,89 | 0,89 (400 V) 0,95 (220 V) |
| Wirkungsgrad bei 100 % | | 0,87 | 0,87 | 0,87 (400 V) 0,85 (220 V) |
| Betriebstemperaturbereich | | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| EMV-Klasse | | A | A | A |
| Schutzklasse | | IP23S | IP23S | IP23S |
| Außenabmessungen | L x B x H | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Gewicht ohne Zubehör | | 21,4 kg | 21,4 kg | 22,6 kg |
| Empfohlene Generatorleistung (min.) | S _{gen} | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Elektroden Durchmesser | ø (mm) | 1,6 – 7,0 mm | 1,6 – 7,0 mm | 1,6 – 7,0 mm |
| Standard | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 |

BESTELLANGABEN

| Ausrüstung | Beschreibung | Bestellnummer |
|----------------------|---|---------------|
| Master 315 G | Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb | M315G |
| Master 315 G | Stromquelle 300 A, Generatorbetrieb, VRD ein - nicht deaktivierbar | M315GAU |
| Master 315 GM | Stromquelle 300 A, Generator- und Mehrspannungsbetrieb | M315GM |
| Schweißkabel | 5 m, 35 mm ² | 6184301 |
| Schweißkabel | 5 m, 50 mm ² | 6184501 |
| Massekabel | 5 m, 35 mm ² | 6184311 |
| Massekabel | 5 m, 50 mm ² | 6184511 |
| Flexlite TX 223GVD13 | Flexlite TX-Brenner mit einem manuellen Gasventil und einem 13-mm-DIX-Anschluss | TX223GVD134 |
| HR43 | Fernregler mit Kabel | HR43 |
| HR45 | Schnurloser Fernregler | HR45 |
| FR43 | Fußfernregler mit Kabel | FR43 |
| FR45 | Kabelloser Fußfernregler | FR45 |
| P43MT | 4-Rad-Fahrwagen | P43MT |
| T25MT | 2-Rad-Wagen für das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene | T25MT |
| P45MT | 4-Rad-Wagen mit einer innovativen, kippbaren Gasflaschenplatte. | P45MT |

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen– intelligente Ausrüstungen, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen– sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

www.kemppi.com |      

