

A7 MIG Welder

NEUER STANDARD IM ROBOTER-MIG-SCHWEISSEN





A7 MIG Welder



NEUER STANDARD IM ROBOTER-MIG-SCHWEISSEN

Der A7 MIG Welder ist die hochmoderne Lösung zum Roboter-Lichtbogenschweißen und eignet sich perfekt zur Anbindung an Schweißroboter aller Hersteller. Das komplette, perfekt ausgewogene Prozesspaket beinhaltet Brenner, Drahtvorschubgerät, Stromquelle und Kühleinheit. Die Anlage erfüllt die höchsten Standards von Kempfi. Dies gewährleistet zuverlässige und kompromisslose Schweißleistung.

Die Kempfi Wise-Software bietet Kunden einen Mehrwert durch die deutliche Steigerung der Schweißgeschwindigkeit. Dies verbessert die Produktionseffizienz und ermöglicht den Einsatz derselben Anlage für verschiedene Schweißaufgaben.

Das System ist mit einer modernen, browserbasierten Benutzerschnittstelle ausgestattet, die den einfachen Zugriff auf die Stromquelle von jedem Computer über die gängigsten Webbrowser ermöglicht. Dadurch können Sie die Konfigurationszeit deutlich beschleunigen und eine umfangreiche Qualitätskontrolle über den gesamten Lebenszyklus der Anlage sichern.

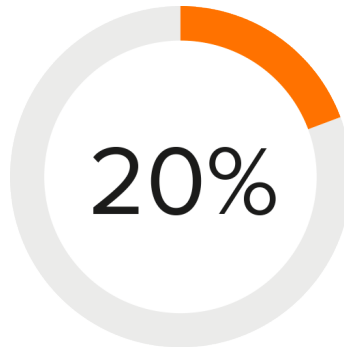


HAUPTVORTEILE



UNIVERSELL

Anbindung an Schweißroboter
aller Hersteller



HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT AUF DIE STROMQUELLE

Mit dem WiseFusion-Verfahren
von Kemppi



EINFACHER ZUGRIFF

AUF DIE STROMQUELLE

Über einen Computer mit
beliebigem Webbrowser

VORTEILE

- Schnelle und einfache Anbindung an Schweißroboter aller Hersteller mit modernen Feldbus-Hardwaremodulen
- Zugriff auf die Stromquelle über Ethernet von jedem externen Computer über die gängigsten Webbrowser. Keine zusätzlichen Programme erforderlich. Ermöglicht drastische Zeiteinsparungen bei der Einrichtung sowie die schnelle und einfache Parameterkonfiguration, Systemverwaltung und Überwachung über den gesamten Lebenszyklus der Anlage.
- Höhere Produktivität und kurze Amortisationszeit dank der Wise-Software und eines breiten Funktionsumfangs. Wise-Prozesse sind präzise abgestimmt und voreingestellt. Dies optimiert die Produktivität mit den beim automatisierten Schweißen gängigen Schweißgeschwindigkeiten. Dieselbe Ausrüstung lässt sich für ein breites Spektrum von Schweißaufgaben und Anwendungen einsetzen.
- Komplettes, perfekt abgestimmtes Paket aus einer Hand ermöglicht deutliche Zeiteinsparungen und weniger Aufwand zur Integration von Lichtbogenschweißpaket und Roboteranwendung.
- Geeignet für alle Branchen, in denen Roboterschweißen für Baustahl-, Edelstahl- und Aluminiumkomponenten eingesetzt wird.
- Verbesserte Funktionalität zur Lichtbogenzündung (Touch Sense Ignition) minimiert das Risiko von Spritzern und stabilisiert den Lichtbogen sofort nach der Zündung.
- Das robuste Drahtvorschubgehäuse mit integriertem elektronischem Drahtvorschubsteuergerät ermöglicht die schnellere und einfachere Steuerung mit höherer Widerstandsfähigkeit gegen externe Störungen.
- Ein integrierter Gasdurchfluss-Sensor im Drahtvorschubgerät ermöglicht es, den Schutzgasstrom standardmäßig näher am Lichtbogen zu überwachen, sodass keine zusätzlichen Sensoren benötigt werden.



- Der Suchspannungspegel für das System lässt sich beliebig über die Webbrowser-Schnittstelle festlegen.



PRODUKTOPTIONEN



A7 Power Source 350

A7 MIG Welder 350 ist eine Schweißstromquelle, die für die anspruchsvolle und professionelle Verwendung in Roboterschweißsystemen ausgelegt ist. Sie eignet sich für synergetisches MIG/MAG-Impulsschweißen, synergetisches 1-MIG- und MIG/MAG-Standardschweißen sowie für die modifizierten WiseRoot+™- und WiseThin+™-Verfahren. Die Roboter-Schnittstelle auf der Oberseite der Stromquelle steuert die Kommunikation mit einem Roboter und enthält alle erforderlichen Anschlüsse für die Integration mit einer Schweißzelle.



A7 Power Source 450

A7 MIG Welder 450 ist eine Schweißstromquelle, die für die anspruchsvolle und professionelle Verwendung in Roboterschweißsystemen ausgelegt ist. Sie eignet sich für synergetisches MIG/MAG-Impulsschweißen, synergetisches 1-MIG und MIG/MAG-Standardschweißen sowie die modifizierten WiseRoot+™- und WiseThin+™-Verfahren. Die Roboter-Schnittstelle auf der Oberseite der Stromquelle steuert die Kommunikation mit einem Roboter und enthält alle erforderlichen Anschlüsse für die Integration mit einer Schweißzelle.



A7 Wire Feeder 25

Der A7 Wire Feeder 25 ist ein robustes und leistungsstarkes Vorschubsystem mit zwei Motoren und 4-Rollenantrieb, das für die reibungslose Verwendung mit Stromquellen der A7 MIG Welder entwickelt wurde. Für die Montage des Drahtvorschubs am Roboter ist eine separate Halterung erforderlich.



WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



WisePenetration

Eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergetischen MIG/MAG-Schweißen. Sorgt beim Übergang des Zusatzwerkstoffs auf das Schweißbad auch dann für eine beständige Schweißleistung, wenn der Schweißbrenner andersartig geführt oder der Abstand zwischen dem Brenner und dem Werkstück verändert wird.



WiseThin+

Optimized short arc process suitable for welding sheet metals and thicker plates in position welding, even in case of wider gaps and gap variations. Produces a spatterless arc with precise digital control.



WiseRoot+

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen. Ausgezeichnete Schweißqualität durch die Regelung der Lichtbogenströmung und die zeitliche Steuerung der Übertragung von Zusatzwerkstofftropfen. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand- (MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen.



ZUBEHÖR



A7 MIG Gun 500-w

Wassergekühltes Roboter-Schweißbrennerpaket mit außergewöhnlicher Präzision. Lieferbare Versionen für Roboter mit und ohne Hohl Gelenke ermöglichen die optimale Anpassung an Ihre Anforderungen. Dieser Brenner lässt sich mit allen gängigen Robotermarken verwenden und mit Erschütterungssensormodulen ausrüsten.



A7 MIG Gun 500-g

Gasgekühltes Roboter-Schweißbrennerpaket mit außergewöhnlicher Präzision. Lieferbare Versionen für Roboter mit und ohne Hohl Gelenke ermöglichen die optimale Anpassung an Ihre Anforderungen. Dieser Brenner lässt sich mit allen gängigen Robotermarken verwenden und mit Erschütterungssensormodulen ausrüsten.



Stand for power source

Für leichten Transport und einen aufgeräumten Arbeitsplatz.



TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

A7 Power Source 350

Bestellnummer	6201350
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	N/A
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	25 A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Schweißstrombereich	20 A / 12 V – 350 A / 46 V
Leistung 60 % ED	350 A
Leistung 100 % ED	330 A
Netzanschlusskabel	4G6 (5 m)
Versorgungsstrom (maximal)	23 A
Versorgungsstrom (effektiv)	21 A
Leerlaufleistung	25 W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.85
Leerlaufspannung (Spitze)	U ₀ = 80 V – 98 V
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	85 V – 103 V
Wirkungsgrad (100 % ED)	87 %
Kurzschlussstrom S _{sc} des Versorgungsnetzes mindestens	5,5 MVA
Max. Scheinleistung	22 kVA
Stromversorgung für Kühleinheit	24 V DC / 50 VA
Stromversorgung für Hilfseinheit	50 V DC / 100 W
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	610 x 240 x 520 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	40,2 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht (mit Anschlusskabel)	42,6 kg
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)



A7 Power Source 450

Bestellnummer	6201450
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	N/A
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35 A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Schweißstrombereich	20 A / 12 V – 450 A / 46 V
Leistung 60 % ED	450 A
Leistung 100 % ED	350 A
Netzanschlusskabel	4G6 (5 m)
Versorgungsstrom (maximal)	32 A
Versorgungsstrom (effektiv)	25 A
Leerlaufleistung	25 W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.88
Leerlaufspannung (Spitze)	U ₀ = 80 V – 98 V
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	85 V – 103 V
Wirkungsgrad (100 % ED)	87 %
Kurzschlussstrom S _{sc} des Versorgungsnetzes mindestens	5,5 MVA
Max. Scheinleistung	22 kVA
Stromversorgung für Kühleinheit	24 V DC / 50 VA
Stromversorgung für Hilfseinheit	50 V DC / 100 W
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	610 × 240 × 520 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	40,2 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht (mit Anschlusskabel)	42,6 kg
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

A7 Wire Feeder 25

Bestellnummer	6203510
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,2 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	50 V DC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	380 x 250 x 170 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	7,8 kg
Schutzklasse	IP21S
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

SOFTWARE

WiseFusion

Bestellnummer	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
---------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

WisePenetration

Bestellnummer	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
---------------	-----------------------------------------------------------

WiseThin+

Bestellnummer	9990419 (FastMig X) X8500004 (X8 MIG Welder)
---------------	-------------------------------------------------

WiseRoot+

Bestellnummer	9990418
---------------	---------



ZUBEHÖR

Stand for power source

Bestellnummer

6185295

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

