

# FastMig M

OPTIMALE SCHWEISSLEISTUNG FÜR INDUSTRIELLES MIG/  
MAG-SCHWEISSEN





## FastMig M



### OPTIMALE SCHWEISSLEISTUNG FÜR INDUSTRIELLES MIG/MAG-SCHWEISSEN

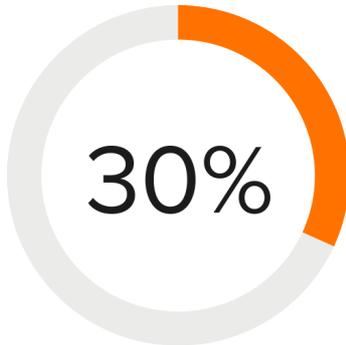
Die Serie FastMig M ist eine Kombination aus Modularität, leichter Bedienbarkeit und breitem Anwendungsbereich. Diese Maschinen verbinden hohe Einschaltdauer mit kompakten, schlanken Abmessungen und geringem Gewicht. Damit werden Produktivität und Mobilität des Arbeitsorts erhöht.

Beim industriellen MIG/MAG-Schweißen ist FastMig M die bekannte High-Tech-Alternative. Ihre neue Steuerungstechnologie gewährleistet eine ausgezeichnete Lichtbogenzündung und Schweißleistung, so dass Sie mehr Zeit mit dem Schweißen und weniger Zeit mit dem Entfernen von Schweißspritzern verbringen können.

Es gibt zwei Produktpakete, aus denen Sie die optimale Option für Ihre Schweißanwendung auswählen können: das synergische Paket für den anspruchsvollen, fortgeschrittenen Einsatz und das reguläre Paket für die grundlegende Nutzung. Sobald Ihre Anwendung sich ändert, können Sie die Einstellung Ihrer FastMig M auf Ihren Produktionsbedarf umstellen.



## HAUPTVORTEILE



**30 % HÖHERE  
SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT**

Dank der WiseFusion-  
Anwendungssoftware



**VERBESSERTE  
ANPASSBARKEIT**

Aufgrund einer größeren  
Auswahl an Schweißsoftware



**25 M ZUSÄTZLICHE  
REICHWEITE DES MIG-  
SCHWEISSBRENNERS**

mit dem  
Zwischendrahtvorschubgerät  
SuperSnake

---

## VORTEILE

- Modularer Aufbau
- Zwei Paketoptionen: Regulär und synergisch
- Multispannungsausführung (MVU) lieferbar
- WiseFusion™-Option für einfaches, effizientes Schweißen in ungünstigen Positionen
- Alle Wise™-Produkte zur Optimierung
- SuperSnake-Drahtvorschub für große Reichweiten
- Schweißtraktor MagTrac F 61 für verbesserte Produktivität



## PRODUKTOPTIONEN



### FastMig M 320 Power source

FastMig M 320 ist eine Mehrzweck-Stromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist für zuverlässiges, alltägliches Schweißen vorgesehen.



### FastMig M 420 Power source

Die FastMig M 420 ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist die erste Wahl für alle, die Schweißproduktivität und Qualität optimieren wollen.



### FastMig M 520 Power source

Die FastMig M 520 ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet.



### FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Die FastMig M 420 (400 V) MV ist eine Hochleistungs-Multifunktionsstromquelle, die sich für viele Anwendungen eignet. Dieses Gerät ist die erste Wahl für alle, die Schweißproduktivität und Qualität optimieren wollen.



### MXF 65 EL Wire feeder

EL Drahtvorschubgeräte sind für synergische MS-Bedienpanele geeignet. Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Aluminiumgehäuse untergebracht.



### MXF 67 EL Wire feeder

EL Drahtvorschubgeräte sind für synergische MS-Bedienpanele geeignet. Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



### MXF 63 Wire feeder

Flexibilität für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 200-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



### MXF 67 Wire feeder

Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Kunststoffgehäuse untergebracht.



### MXF 65 Wire feeder

Flexibilität und Leistung für alle Schweißanwendungen in der heutigen Mittel- und Schwerindustrie. Dieses Gerät ist mit der 300-mm-Spule kompatibel und in einem Aluminiumgehäuse untergebracht.



### WiseFusion

Eine Schweißfunktion, mit der eine beständig hohe Schweißqualität in allen Positionen durch automatische Regelung der Lichtbogenlänge gewährleistet wird. Schafft und wahrt ein optimales Kurzschlussverhalten beim MIG/MAG-Pulsschweißen und Sprühlichtbogenschweißen.



### WisePenetration

Eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergischen MIG/MAG-Schweißen. Sorgt beim Übergang des Zusatzwerkstoffs auf das Schweißbad auch dann für eine beständige Schweißleistung, wenn der Schweißbrenner andersartig geführt oder der Abstand zwischen dem Brenner und dem Werkstück verändert wird.



### WiseRoot

Optimiertes Kurzlichtbogenschweißverfahren für produktives Schweißen von Wurzellagen mit FastMig M. Ausgezeichnete Schweißqualität durch automatische Einstellung der Schweißparameter. Führt zu höheren Schweißgeschwindigkeiten als E-Hand-(MMA)-, WIG- oder MIG/MAG-Kurzlichtbogenschweißen. Auch für automatisiertes Schweißen lieferbar.



### WiseThin

Kurzlichtbogenschweißverfahren für das Dünnblechschweißen. WiseThin formt einen leicht steuerbaren und spritzerfreien Lichtbogen durch die digitale Steuerung der Schweißparameter in jeder Position, auch bei größeren Spalten und unterschiedlichen Spaltbreiten. Also available for automated welding.



### MatchLog

MatchLog umfasst die Minilog- und MatchChannel-Aktivierung bei MXF-Drahtvorschubgeräten. MatchChannel ermöglicht den Wechsel des Speicherkanals während des Schweißvorgangs, während mit Minilog im selben Speicherkanal der Schweißstrom geändert werden kann.



### MatchPIN

Sperrparameter für die belegten Speicherkanäle. Sie können unbefugte oder unerwünschte Änderung Ihrer Schweißparameter verhindern, indem Sie einen PIN-Code einstellen.



### FastMig MR 200 control panel

Mit dem MR Bedienpanel werden die Schweißparameter regulär gesteuert. Dieses Panel eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen mit FastMig M Regular Konfigurationen mit MXF 63 Drahtvorschubgerät.



### FastMig MR 300 control panel

Mit dem MR Bedienpanel werden die Schweißparameter regulär gesteuert. Dieses Panel eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen mit FastMig M Regular Konfigurationen mit MXF 65 oder MXF 67 Drahtvorschubgerät.



### FastMig MS 200 control panel

Das MS-Bedienpanel bietet einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Es eignet sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen. Dieses Bedienpanel ist für das MXF 63 EL Drahtvorschubgerät.

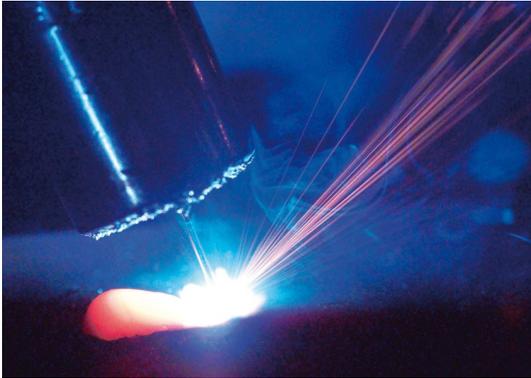


### FastMig MS 300 control panel

Das MS-Bedienpanel bietet einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Es eignet sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen. Dieses Bedienpanel ist für MXF 65 EL und MXF 67 EL Drahtvorschubgeräte.



## AUSSTATTUNG:



### Schnelleres und besseres Schweißen mit konzentriertem Lichtbogen

Die Verwendung der WiseFusion-Funktion für synergetisches MIG/MAG- und Puls-Lichtbogenschweißen ist ein spezielles Verfahren. Es sorgt für einen konzentrierten Lichtbogen, sodass sich die Lichtbogendichte auf einen schmalen Bereich konzentriert. Sie gewährleistet einen besseren Einbrand und eine höhere Schweißgeschwindigkeit.



### MR Bedienpanel für Regular FastMig M

Regular FastMig M-Pakete enthalten ein MR-Bedienpanel, das eine reguläre Steuerung der Schweißparameter ermöglicht. Dieses Paket eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen.



### Größere Reichweite, höhere Produktivität

SuperSnake vergrößert die Reichweite von standardmäßigen Euro-MIG-Schweißbrennern, sodass unterschiedliche Arten von Fülldrähten über längere Distanzen unkompliziert bereitgestellt werden können. Das SuperSnake GT02S/GT02SW macht unhandliche und schwere Drahtvorschubgeräte überflüssig, wodurch die körperliche Belastung des Schweißers reduziert, die Sicherheit erhöht und die Produktivität gesteigert wird.



### MS Bedienpanel für Synergic FastMig M

Die Synergic FastMig M Pakete umfassen ein MS-Bedienpanel, das einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine große Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten bietet, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Es eignet sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen.



## ZUBEHÖR



**FastCool 10**

FastCool 10 ist eine Kühleinheit, die für FastMig M Schweißmaschinen entwickelt wurde und zur Kühlung des Schweißbrenners dient.



**Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>**



**Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>**



**Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm<sup>2</sup>**



**Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm<sup>2</sup>**



**Remote control extension cable 10 m**



**Interconnection cable 1.8 m**



**Interconnection cable 5 m**



**Interconnection cable 10 m**



Interconnection cable 15 m



Interconnection cable 20 m



Interconnection cable 30 m



Interconnection cable, water cooled 1.8 m



Interconnection cable, water cooled 5 m



Interconnection cable, water cooled 10 m



Interconnection cable, water cooled 15 m



Interconnection cable, water cooled 20 m



Interconnection cable, water cooled 30 m



### Remote control R10

Geeignet für den Einsatz mit mehreren MIG-, WIG- und E-Hand-Schweißmaschinen (MMA) von Kempfi. Lieferbar in 5 m und 10 m.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kempfi-Fernbedienungen.



### Remote control R20

Geeignet für das MIG-Schweißen mit Kempfi FastMig M. Lieferbar in 5 m und 10 m.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kempfi-Fernbedienungen.



### Remote control R30

Geeignet für den Einsatz mit Kempfi FastMig X und FastMig M mit MXF-Drahtvorschubgerät. Lieferbar in 5 m und 10 m.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kempfi-Fernbedienungen.



### GH 30 Gun holder

Der Brennerhalter GH 30 erhöht die Verwendbarkeit in der Werkstatt. Der Brennerhalter kann an einer Schweißmaschine, einem Fahrwagen oder einem Schweißstisch montiert werden.



### KV 401 Swing Boom Arm

Der Schwenkarm KV 401 ist ideal für die Führung des Brenners zur Schweißstelle in der Werkstatt.

Dieses Hilfselement ist für MXF 65,67, MXP 37 PIPE, MXP 38 und ArcFeed geeignet.



### Gas Guard 200/300

Zur Verhinderung des Schweißvorgangs bei einer Unterbrechung der Schutzgasversorgung.

Der Gaswächter eignet sich zur Verwendung mit MXF 63, 65,67, MXP 37 PIPE und MXP 38.



### MXF SuperSnake synchronisation kit



### PM500

Der PM500 ist ein vierrädriger Fahrwagen und für die Serien FastMig M und FastMig X sowie für KempArc geeignet.



### KV 200

Die Montageplatte KV 200 wird für zwei Drahtvorschubgeräte verwendet.

Diese Hilfsvorrichtung ist für MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38 und ArcFeed geeignet.



### KFH 1000

Die KFH 1000 ist eine bewegliche Aufhängevorrichtung für das Drahtvorschubgerät. Diese Lösung trägt dazu bei, die Vielseitigkeit der Arbeitsbereiche in der Werkstatt zu erhöhen.

Dieses Gerät ist für MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38, WFX 200, 200 P, 200 AMC WFX 300, 300 P, 300 AMC und ArcFeed.



### MXF 65 hanging kit

Die Aufhängevorrichtung MXF 65 ist zum Aufhängen des Drahtvorschubs vorgesehen. Diese Lösung trägt dazu bei, die Vielseitigkeit der Arbeitsbereiche in der Werkstatt zu erhöhen. Dieses Hilfselement ist nur für MXF 65 geeignet.



### MXF 63 hanging frame

Der Aufhängerahmen für MXF 63 ist ein Metallrahmen zum Aufhängen Ihres Drahtvorschubgeräts. Diese Lösung trägt dazu bei, die Vielseitigkeit der Arbeitsbereiche in der Werkstatt zu erhöhen. Dieser Rahmen ist nur für MXF 63 geeignet.



### KWF 200/300 cabinet heater

Die Schrankheizung sorgt für eine gleichbleibende Temperatur im Gehäuse des Drahtvorschubgeräts, wenn die Umgebungstemperatur schwankt.

Dieses Element ist für MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE und MXP 38 geeignet.



### MXF 63 Protection sliders

Schutzschielen MXF 63 sorgen für zusätzliche Sicherheit und Stabilität Ihres Drahtvorschubs. Dieser Rahmen ist nur für das MXF 63 geeignet.



### Remote control RMT10

Fernsteuerung zur Montage an Kempfi PMT-Schweißbrennern für das MIG/MAG-Schweißen.

Verbessern Sie die Qualität, die Effizienz, den Komfort und die Sicherheit Ihrer Schweißarbeiten mit unseren praktischen und benutzerfreundlichen Kempfi-Fernbedienungen.



### MatchLog

MatchLog umfasst die Minilog- und MatchChannel-Aktivierung bei MXF-Drahtvorschubgeräten. MatchChannel ermöglicht den Wechsel des Speicherkanals während des Schweißvorgangs, während mit Minilog im selben Speicherkanal der Schweißstrom geändert werden kann.



### MatchPIN

Sperrparameter für die belegten Speicherkanäle. Sie können unbefugte oder unerwünschte Änderung Ihrer Schweißparameter verhindern, indem Sie einen PIN-Code einstellen.



### Boom WP 6000

Der Drahtvorschub kann mit dem beweglichen Schwenkarm "WP 6000" ausgestattet werden und schafft einen halbkreisförmigen Arbeitsbereich mit einem Radius von 6 Metern. Der Schwenkarm klappt in der Mitte zusammen und dreht sich um 180 Grad, sodass es im Gegensatz zu Teleskoparmen auch möglich ist, Zonen nahe an der Wand zu erreichen. Die maximale Traglast beträgt 50 kg.

Eine geeignete Aufhängevorrichtung für den Drahtvorschub von Kempfi muss verwendet werden: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



### Flexlite GX

Die Flexlite GX-Produktreihe umfasst Schweißbrenner für die Verwendung in MIG/MAG-Schweißprozessen. Alle Flexlite GX-Schweißbrenner verfügen über die Flexlite-Merkmale für Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Verschleißteil-Lebensdauer.



### Digital Connectivity Module

Ein Zusatzgerät, das die Integration mit dem WeldEye-Cloud-Service ermöglicht. Es sammelt Schweißdaten von der Stromquelle und überträgt sie drahtlos via Bluetooth zur mobilen WeldEye-App. Je nach Schweißmaschinenmodell ist eventuell ein Adapter für den Anschluss erforderlich.



# TECHNISCHE DATEN

## STROMQUELLEN

### FastMig M 320 Power source

Bestellnummer	6132320
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	25 A
Mindestleistung des Generators	15 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	E-Hand - 15 A/20 V – 320 A/45 V MIG 20 A/12 V – 320 A/45 V
Leistung 100 % ED	320 A
Nennleistung 100 % ED	15 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 50-58V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	88%
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.80
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 320 A/45 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C -20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	34 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



## FastMig M 420 Power source

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	E-Hand - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U <sub>0</sub> = 50 – 58 V
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A
Nennleistung 60 % ED	20 kVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 80–98V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



## FastMig M 520 Power source

Bestellnummer	6132520
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	430 A
Leistung (E-HAND)	520 A/43 V (100 %)
Nennleistung 60 % ED	27 kVA
Nennleistung 100 % ED	20 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 80–98V
Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89%
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.90
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 520 A/43 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 520 A/43 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	36 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

## FastMig M 420 (400 V) MV Power source

Bestellnummer	6132423
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 V -10 % – 440 V +10 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	22 kVA (60 %) 19 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	E-Hand - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG - 20 A/12 V – 420 A/44 V U <sub>0</sub> = 53 – 58 V
Leistung	380 A (100 %) 420 A (60 %)
Leerlaufspannung	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V U <sub>av</sub> = 50 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 580 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	49 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## DRAHTVORSCHUBGERÄTE

### MXF 65 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152100EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Gewicht	11,1 kg

### MXF 67 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152200EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Außenabmessungen	625 × 243 × 476 mm
Gewicht	12,5 kg



## MXF 63 Wire feeder

Bestellnummer	6152300
Leistung	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,6 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	510 × 200 × 310 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg
Gewicht (leer)	9,4 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm

## MXF 67 Wire feeder

Bestellnummer	6152200
Leistung	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	625 × 243 × 476 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Gewicht (leer)	12,5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm



## MXF 65 Wire feeder

Bestellnummer	6152100
Leistung	440 A (100 %) 520 A (60 %)
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	620 × 210 × 445 mm
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Gewicht (leer)	11,1 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm

## SOFTWARE

### WiseFusion

Bestellnummer	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) A7500000 (A7 MIG Welder) 9991014 (FastMig M, FastMig X)
---------------	---

### WisePenetration

Bestellnummer	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
---------------	---

### WiseRoot

Bestellnummer	6265011 (FastMig M)
---------------	---------------------

### WiseThin

Bestellnummer	9991013 (FastMig M)
---------------	---------------------

### MatchLog

Bestellnummer	9991017
---------------	---------

### MatchPIN

Bestellnummer	6265026
---------------	---------



## PANELE

### FastMig MR 200 control panel

Bestellnummer	6136100
---------------	---------

### FastMig MR 300 control panel

Bestellnummer	6136200
---------------	---------

### FastMig MS 200 control panel

Bestellnummer	6136300
---------------	---------

### FastMig MS 300 control panel

Bestellnummer	6136400
---------------	---------

## ZUBEHÖR

### FastCool 10

Bestellnummer	6068100
Kühlflüssigkeit	20 – 40 % Ethanol/Wasser
Schweißspannung	400 V -15 % bis +20 %
Anschlussleistung	250 W (100 %)
Max. Startdruck	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	ca. 3 l
Außenabmessungen	570 x 230 x 280 mm
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C
Gewicht	11 kg

### Earth return cable 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Bestellnummer	6184511
---------------	---------

### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Bestellnummer	6184711
---------------	---------

### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm<sup>2</sup>

Bestellnummer	6184501
---------------	---------



### Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm<sup>2</sup>

Bestellnummer	6184701
---------------	---------

### Remote control extension cable 10 m

Bestellnummer	6185481
---------------	---------

### Interconnection cable 1.8 m

Bestellnummer	6260401
---------------	---------

### Interconnection cable 5 m

Bestellnummer	6260405
---------------	---------

### Interconnection cable 10 m

Bestellnummer	6260326
---------------	---------

### Interconnection cable 15 m

Bestellnummer	6260325
---------------	---------

### Interconnection cable 20 m

Bestellnummer	6260327
---------------	---------

### Interconnection cable 30 m

Bestellnummer	6260330
---------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 1.8 m

Bestellnummer	6260410
---------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 5 m

Bestellnummer	6260407
---------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 10 m

Bestellnummer	6260334
---------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 15 m

Bestellnummer	6260335
---------------	---------

### Interconnection cable, water cooled 20 m

Bestellnummer	6260337
---------------	---------



### Interconnection cable, water cooled 30 m

Bestellnummer	6260340
---------------	---------

### Remote control R10

Bestellnummer	R10, 5 m - 6185409 R10, 10 m - 618540901
---------------	---

### Remote control R20

Bestellnummer	R20, 5 m - 6185419 R20, 10 m - 6185419E
---------------	--

### Remote control R30

Bestellnummer	R30, 5 m - 6185420 R30, 10 m - 618542001
---------------	---

### GH 30 Gun holder

Bestellnummer	6256030
---------------	---------

### KV 401 Swing Boom Arm

Bestellnummer	6185248
---------------	---------

### Gas Guard 200/300

Bestellnummer	6237406
---------------	---------

### MXF SuperSnake synchronisation kit

Bestellnummer	W004030
---------------	---------

### PM500

Bestellnummer	6185291
---------------	---------

### KV 200

Bestellnummer	6185249
---------------	---------

### KFH 1000

Bestellnummer	6185100
---------------	---------

### MXF 65 hanging kit

Bestellnummer	W001694
---------------	---------



### MXF 63 hanging frame

Bestellnummer	6185285
---------------	---------

### KWF 200/300 cabinet heater

Bestellnummer	6185288
---------------	---------

### MXF 63 Protection sliders

Bestellnummer	6185286
---------------	---------

### Remote control RMT10

Bestellnummer	6185475
---------------	---------

### MatchLog

Bestellnummer	9991017
---------------	---------

### MatchPIN

Bestellnummer	6265026
---------------	---------

### Digital Connectivity Module

Bestellnummer	6265051
---------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

