

# KempArc Pulse

GEPULSTES MIG/MAG-  
SCHWEISSAUTOMATISIERUNGSSYSTEM





## KempArc Pulse



### GEPULSTES MIG/MAG- SCHWEISSAUTOMATISIERUNGSSYSTEM

**KempArc Pulse** ist ein modulares MIG/MAG-Pulsschweißautomatisierungssystem, das Produktivität, Flexibilität und noch viel mehr bietet. Durch die Kombination der zuverlässigen und durchgängigen Schweißqualität des Roboterschweißens mit den ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften und der schnellen Kommunikation von KempArc Pulse mit allen gängigen Feldbus-Protokollen können Sie Ihre Produktion auf ein ganz neues Niveau heben. Zusätzlich können Sie das ganze Potenzial der Kemppi Wise Schweißprozesse für das automatisierte Schweißen zur Anwendung bringen. Das System ermöglicht sowohl bei Feinblechanwendungen als auch bei Anwendungen in der Schwerindustrie zusätzliche Produktionssteigerungen.

KempArc Pulse ist in digitalen und analogen Versionen für die Integration in unterschiedliche Robotersteuersysteme lieferbar.

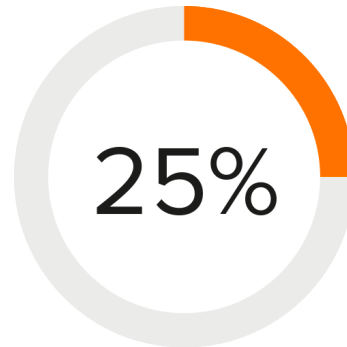


## HAUPTVORTEILE



### REDUZIERTER WÄRMEEINTRAG VON GEPULSTEM MIG

Führt zu geringerer Verformung  
und besserer  
Schweißnahtqualität



### ZEITERSPARNIS

Zusätzliche Erhöhung der  
Schweißgeschwindigkeit mit der  
Kemppi WiseFusion-  
Schweißfunktion

---

## VORTEILE

- Roboterschnittstelle in der Stromquelle integriert
- Kompatibel mit Kemppi Wise Schweißfunktionen und Prozessen
- Schnelle feldbusbasierte Kommunikation gewährleistet Integration mit allen gängigen Robotermarken
- In digitalen und analogen Versionen für unterschiedliche Integrationsmöglichkeiten lieferbar
- Kompakter und leichter Drahtvorschubmechanismus
- Fernregleroptionen sorgen für Flexibilität



## PRODUKTOPTIONEN



### KempArc Pulse 350 Power source

KempArc Pulse 350 ist eine CC/CV-Stromquelle, die für den Einsatz bei anspruchsvollen und professionellen Schweißarbeiten ausgelegt sind. Sie ist für synergisches MIG/MAG-Impulsschweißen, synergisches 1-MIG und MIG/MAG-Standardschweißen geeignet. Für digitale Versionen wählen Sie die Schnittstellenkarte separat.



### KempArc Pulse 450 Power source

KempArc Pulse 450 ist eine CC/CV-Stromquelle, die für den Einsatz bei anspruchsvollen und professionellen Schweißarbeiten ausgelegt ist. Sie eignet sich für synergisches MIG/MAG-Impulsschweißen, synergetisches 1-MIG- und MIG/MAG-Standardschweißen. Auch als analoges Modell lieferbar. Für digitale Versionen wählen Sie die Schnittstellenkarte separat.



### DT400 Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT400L kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



### DT400L Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT400L kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



### DT410 Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT410 kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



### WiseThin-A

Kemppi Wise Schweißprozess für automatisiertes Schweißen



### WiseFusion-A

Kemppi Wise Schweißfunktion für automatisiertes Schweißen.



### WisePenetration-A

Kemppi Wise Schweißfunktion für automatisiertes Schweißen.

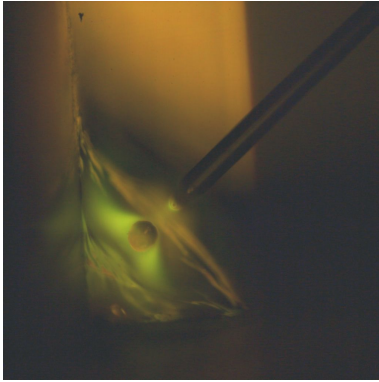


### WiseRoot-A

Kemppi Wise Schweißprozess für automatisiertes Schweißen.



## AUSSTATTUNG:



### Produktives und hochwertiges Schweißen

Die feldbusgestützte Kommunikation der KempArc Pulse 350 ermöglicht eine schnelle Datenübertragung zwischen dem Roboter-Steuerungssystem und der Schweißausrüstung. Dies führt zu einer höheren Produktivität des automatisierten Schweißens, bei dem die Anzahl der Schweißnähte eine Größenordnung von mehreren Tausend pro Tag erreichen kann. Nehmen Sie noch die ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften dazu – und Sie können sicher sein, dass qualitativ hochwertige Schweißnähte mit minimalen Stillstandzeiten erzielt werden.



### Flexible Fernregleroptionen

Die KempArc Pulse kann mit dem KF 62 Fernregler oder der KempArc Browser-Software für Ferneinrichtung ausgestattet werden. Mit diesem Zubehör können die Schweißparameter mit einem bedienerfreundlichen Handfernregler eingestellt werden. Dadurch können Sie die Stromquellen platzsparend positionieren.





## ZUBEHÖR



### KempCool 10

Geeignet für den Einsatz mit KempArc-Schweißmaschinen von Kemppi. KempCool 10 hat eine Kühlleistung von 1 kW und besitzt einen 3-Liter-Behälter, der mit einer 20% - 40% Ethanol-Wasser-Mischung oder einem anderen geeigneten Frostschutzmittel befüllt werden kann.



### Stand for power source

Für leichten Transport und einen aufgeräumten Arbeitsplatz.



### MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Ermöglicht die Verwendung von Push/Pull-Schweißbrennern.



### KempArc Browser Pulse

In Roboterschnittstelle eingebettetes Zusatzmodul, das die Parametereinstellung und die Steuerung über eine webbasierte Benutzerschnittstelle ermöglicht. Geeignet für die Verwendung mit automatisierter Schweißausrüstung KempArc Pulse.



### KF 62 remote panel

Für die Schweißfernreglung der KempArc-Pulse-Stromquellen.





# TECHNISCHE DATEN

## STROMQUELLEN

### KempArc Pulse 350 Power source

Bestellnummer	KempArc Pulse 350 (digital) - 6200350
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	25 A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Schweißstrombereich	10 bis 50 V
Leerlaufspannung	50 V
Nennleistung 80 % ED	16,0 kVA
Nennleistung 100 % ED	15,3 kVA
Leerlaufleistung (ohne Last)	100 W
Wirkungsgrad	88 %
Leistungsfaktor	0,85
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte	50 V / 100 W
Sicherung für Zusatzgeräte (X14, X15)	6,3 A träge
Spannungsversorgung für das Kühlgerät	24 V DC / 50 W
Maximaler Ausgangsstrom	330 A (100 %) 350 A (80 %)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	36 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



## KempArc Pulse 450 Power source

Bestellnummer	KempArc Pulse 450 (digital) - 6200450 KempArc Pulse 450 (analog) - 6200450AN
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35 A
Mindestleistung des Generators	35 kVA
Schweißstrombereich	10 bis 50 V
Leerlaufspannung	50 V
Nennleistung 60 % ED	221,1 kVA
Nennleistung 100 % ED	17,8 kVA
Leerlaufleistung (ohne Last)	100 W
Wirkungsgrad	88 %
Leistungsfaktor	0,90
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte	50 V / 100 W
Sicherung für Zusatzgeräte (X14, X15)	6,3 A träge
Spannungsversorgung für das Kühlgerät	24 V DC / 50 W
Maximaler Ausgangsstrom	350 A (100 %) 450 A (60 %)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 x 230 x 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	37 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

## DRAHTVORSCHUBGERÄTE

### DT400 Wire feeder

Bestellnummer	6203400 / 6203400L
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	Euro



## DT400L Wire feeder

Bestellnummer	6203400L
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	Euro

## DT410 Wire feeder

Bestellnummer	6203410
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0.8...1.6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	PowerPin

## SOFTWARE

### WiseThin-A

Bestellnummer	9991013
---------------	---------

### WiseFusion-A

Bestellnummer	A7500000 (A7 MIG Welder)
---------------	--------------------------

### WisePenetration-A

Bestellnummer	A7500001 (A7 MIG Welder)
---------------	--------------------------

### WiseRoot-A

Bestellnummer	9991011 (KempArc)
---------------	-------------------



## ZUBEHÖR

### KempCool 10

Bestellnummer	6208100 Kühlfüssigkeit - 10-Liter-Kanister - SP9810765
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Nennleistung	250 W (100 %)
Nennleistung 100 % ED	250 W
Kühlfüssigkeit	20 - 40 % Monopropylenglykol - Wasser
Max. Druck am Ausgang	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Kühlerbehältervolumen	3 l
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

### Stand for power source

Bestellnummer	6185295
---------------	---------

### MXF SYNC mounting kit KempArc Pulse

Bestellnummer	W005377
---------------	---------

### KempArc Browser Pulse

Bestellnummer	6202200
---------------	---------

### KF 62 remote panel

Bestellnummer	6200800
---------------	---------

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

