

KempArc Synergic

AUTOMATISIERTE QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT





KempArc Synergic



AUTOMATISIERTE QUALITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Wenn Sie eine produktive und zuverlässige Roboterschweißlösung suchen, dann haben wir für Sie genau das Richtige. Die kompakte und leistungsstarke **KempArc SYN 500** ist für die synergetische MIG/MAG-Schweißautomatisierung entwickelt worden. Ihre ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften gewährleisten hochwertige Schweißnähte. Alle gängigen Feldbusprotokolle können für die Roboterschnittstelle verwendet werden. KempArc SYN 500 ist besonders gut für kostengünstige Nachrüstungen und Hochleistungsanwendungen geeignet; Ausgangsleistung 430 A bei 100 % Einschaltdauer. Sie ist in digitalen und analogen Versionen für die Integration in unterschiedliche Robotersteuersysteme lieferbar.



HAUPTVORTEILE

430 A

BEI 100 %
EINSCHALTDAUER

Für maximierte
Abschmelzleistung

90

SPEICHERKANÄLE

Für schnellere Einrichtung
zwischen verschiedenen
Anwendungen

VORTEILE

- Roboterschnittstelle in der Stromquelle integriert
- Einfache Programmierung mit den synergetischen Schweißprogrammen und 90 Speicherkanälen
- Schnelle feldbusbasierte Kommunikation gewährleistet Integration mit allen gängigen Robotermarken
- In digitalen und analogen Versionen für unterschiedliche Integrationsmöglichkeiten lieferbar
- Kompakter und leichter Drahtvorschubmechanismus



PRODUKTOPTIONEN



KempArc SYN 500 Power source

Synergisches MIG/MAG-Schweißautomatisierungssystem, das sich besonders gut für kostengünstige Nachrüstungen und Hochleistungsanwendungen eignet. KempArc SYN 500 ist in digitalen und analogen Versionen (AN) für die Integration in unterschiedliche Robotersteuersysteme lieferbar.



DT400 Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT400L kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



DT400L Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT400L kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



DT410 Wire feeder

Drahtvorschubgerät für das automatische Schweißen mit zuverlässigem 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus und Vorschubrollen aus Vollmetall. Der DT410 kann direkt am Roboter befestigt oder in ein mechanisiertes Schweißsystem integriert werden.



WiseThin-A

Kemppi Wise Schweißprozess für automatisiertes Schweißen



WiseRoot-A

Kemppi Wise Schweißprozess für automatisiertes Schweißen.



AUSSTATTUNG:



Roboterschweißen leicht gemacht

Die Synergiekurven, die auf dem Bedienpanel zur Verfügung stehen, unterstützen den Programmierer bei der Wahl der richtigen Parameterwerte. Der Anwender wählt die Dicke des zu schweißenden Blechs, woraufhin die KempArc SYN 500 die geeigneten Parameterwerte automatisch vorschlägt.



Produktives und hochwertiges Schweißen

Die feldbusgestützte Kommunikation der KempArc SYN 500 ermöglicht eine schnelle Datenübertragung zwischen dem Roboter-Steuerungssystem und der Schweißausrüstung. Dies führt zu einer höheren Produktivität des automatisierten Schweißens, bei dem die Anzahl der Schweißnähte eine Größenordnung von mehreren Tausend pro Tag erreichen kann. Nehmen Sie noch die ausgezeichneten Lichtbogeneigenschaften dazu – und Sie können sicher sein, dass qualitativ hochwertige Schweißnähte mit minimalen Stillstandzeiten erzielt werden.





ZUBEHÖR



A7 MIG Gun 500-g

Gasgekühltes Roboter-Schweißbrennerpaket mit außergewöhnlicher Präzision. Lieferbare Versionen für Roboter mit und ohne Hohl Gelenke ermöglichen die optimale Anpassung an Ihre Anforderungen. Dieser Brenner lässt sich mit allen gängigen Robotermarken verwenden und mit Erschütterungssensormodulen ausrüsten.



A7 MIG Gun 500-w

Wassergekühltes Roboter-Schweißbrennerpaket mit außergewöhnlicher Präzision. Lieferbare Versionen für Roboter mit und ohne Hohl Gelenke ermöglichen die optimale Anpassung an Ihre Anforderungen. Dieser Brenner lässt sich mit allen gängigen Robotermarken verwenden und mit Erschütterungssensormodulen ausrüsten.



KempCool 10

Geeignet für den Einsatz mit KempArc-Schweißmaschinen von Kemppi. KempCool 10 hat eine Kühlleistung von 1 kW und besitzt einen 3-Liter-Behälter, der mit einer 20% - 40% Ethanol-Wasser-Mischung oder einem anderen geeigneten Frostschutzmittel befüllt werden kann.



Stand for power source

Für leichten Transport und einen aufgeräumten Arbeitsplatz.



TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

KempArc SYN 500 Power source

Bestellnummer	KempArc SYN 500 (digital) - 6201500 KempArc SYN 500 (analog) - 6201500AN
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35 A
Mindestleistung des Generators	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	10 bis 42 V
Leerlaufspannung	50 V
Nennleistung 60 % ED	26,1 kVA
Nennleistung 100 % ED	20,3 kVA
Primärstrom 50 % ED I1max	40,0 A
Primärstrom 100 % ED I1	31,0 A
Größe des Anschlusskabels	6 mm ²
Leerlaufleistung (ohne Last)	25 W
Wirkungsgrad	87%
Leistungsfaktor	0,9
Spannungsversorgung für Hilfsgeräte	50 V
Sicherung für Zusatzgeräte (X14, X15)	6,3 A träge
Spannungsversorgung für das Kühlgerät	1-phasig 400 V AC/250 VA
Max. Schweißspannung	46 V
Maximaler Ausgangsstrom	430 A (100 %) 500 A (60 %)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 x 230 x 500 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	37 kg
Schutzklasse	IP23C
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

DT400 Wire feeder

Bestellnummer	6203400 / 6203400L
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	Euro

DT400L Wire feeder

Bestellnummer	6203400L
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	Euro

DT410 Wire feeder

Bestellnummer	6203410
Nennleistung	100 W
Füllhöhe	0.8...1.6 mm
DV-Geschwindigkeit	0...25 m/min
Schweißspannung	50 VDC
Betriebstemperaturbereich	-20...+40°C
Schutzklasse	n IP23S
Außenabmessungen	269 x 175 x 169 mm
EMV-Klasse	A
Gewicht	4.5 kg
Einschaltdauer	40°C 100%ED 500 A
Schweißbrenneranschluss	PowerPin



SOFTWARE

WiseThin-A

Bestellnummer	9991013
---------------	---------

WiseRoot-A

Bestellnummer	9991011 (KempArc)
---------------	-------------------

ZUBEHÖR

KempCool 10

Bestellnummer	6208100 Kühlflüssigkeit - 10-Liter-Kanister - SP9810765
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Nennleistung	250 W (100 %)
Nennleistung 100 % ED	250 W
Kühlflüssigkeit	20 - 40 % Monopropylenglykol - Wasser
Max. Druck am Ausgang	0,4 MPa
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Kühlerbehältervolumen	3 l
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

Stand for power source

Bestellnummer	6185295
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

