

Kempact MIG

KOMPAKT, KOSTENEFFIZIENT, WIRTSCHAFTLICH UND
HOCHLEISTUNGSFÄHIG





Kempact MIG



KOMPAKT, KOSTENEFFIZIENT, WIRTSCHAFTLICH UND HOCHLEISTUNGSFÄHIG

Die Kempact 2530 ist 70% leichter als herkömmliche stufengeregelte Schweißmaschinen. Die elektronische Steuerung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit ermöglicht die Feinabstimmung des Lichtbogens während des Schweißvorgangs und die schnelle Festlegung der gewünschten Schweißereinstellungen. Einschließlich Brenntaster- und Drahteinführungsfunktion.

Kempact Pulse 3000 ist für das synergische Schweißen sowie das Puls- und Doppelpulsschweißen ausgelegt.

Ihre Standardprogramme eignen sich für eine Vielzahl von Materialien, einschließlich Fülldrähte aus Fe, FeMc, FeFc, St/St, Al,

CuSi3 und CuAl8. Wählen Sie einfach Typ und Größe des Fülldrahts sowie die Blechdicke und die gewünschte Schweißnahtform. Für regelmäßige Schweißarbeiten steht eine Funktion mit 100 Speicherkanälen zur Verfügung.

Während des Schweißvorgangs können Sie Ihren Schweißbrenner mit der Kühleinheit KempactCool 10 kühlen. Diese Option ist nur für die Kempact Pulse 3000 erhältlich.



HAUPTVORTEILE

22 kg

GERINGES GEWICHT

Kann von einer Person
transportiert werden

VORTEILE

- Basismodell für MIG/MAG-Schweißen
- Sondermodell für synergetisches Schweißen und Pulsschweißen
- Drahtvorschubmechanismus mit 4 Walzen
- Elektronische Stromregelung
- Max. Ausgangsleistung bei 40 % Einschaltdauer
- Geringes Gewicht: 22 kg
- Geeignet für den Einsatz mit Stromgenerator
- Gewährleistung Kempfi 3+ für Teile und Arbeitsstunden



PRODUKTOPTIONEN



Kempact MIG 2530

Kempfi K5 MIG-Schweißgerät mit separaten Reglern für Schweißspannung und Vorschubgeschwindigkeit. Entdecken Sie die überlegene Lichtbogenleistung mit hervorragender Lichtbogenzündung in allen Situationen. Im Lieferumfang sind ein Massekabel (35 mm², 5 m) und ein Gasschlauch (6 m) enthalten.



Kempact Pulse 3000

Die Kempfi K5 MIG/MAG-Schweißmaschine für synergisches Schweißen sowie Puls- und Doppelpulsschweißen. Sie entwickelt maximale Leistung bei 40 % ED, damit Sie länger schweißen können. 4-Walzen-Drahtvorschubsystem im Lieferumfang der Maschine enthalten. Auch als MVU-Modell lieferbar.



Kempact Pulse 3000MVU

Die Kempfi K5 MIG/MAG-Schweißmaschine für synergisches Schweißen sowie Puls- und Doppelpulsschweißen. Sie entwickelt maximale Leistung bei 40 % ED, damit Sie länger schweißen können. 4-Walzen-Drahtvorschubsystem im Lieferumfang der Maschine enthalten.



AUSSTATTUNG:



Längeres Schweißen bei voller Leistung

Wenn Sie häufig mit Hochstrom und bei hohen Umgebungstemperaturen schweißen, kann Kempact Pulse 3000 Ihre Produktivität durch weniger Unterbrechungen für die Maschinenkühlung erhöhen. Kempact Pulse 3000 bietet 40 % ED. Bei einer Umgebungstemperatur von 40 °C können Sie also bei 250 A voller Leistung zweimal so lange schweißen wie mit weniger leistungsstarken 20 % ED-Schweißmaschinen.



Bessere Benutzerfreundlichkeit durch Speicherkanäle

Wenn Sie regelmäßig unterschiedliche Komponenten und Konstruktionen schweißen, kennen Sie Ihre bevorzugten Einstellungen wahrscheinlich auswendig. Um Ihnen das Leben zu erleichtern, enthält Kempact Pulse 3000 ganze 100 Speicherkanäle für Ihre speziellen, individuellen Einstellungen, die Sie dann per Knopfdruck oder Fernregler abrufen können.



Das Erscheinungsbild ist von Bedeutung

Das Schweißen von Aluminium und Edelstahl stellt für die Kempact Pulse 3000 kein Problem dar. Ein feines Erscheinungsbild der Schweißnaht mit vielen unterschiedlichen Werkstoffen ist garantiert, und spezielle Funktionen für Puls- und Doppelpulsschweißen reduzieren die Anzahl von Spritzern, erhöhen die sichtbare Schweißqualität und minimieren vor allem die Zeit für nachträgliche Reinigungsarbeiten.



ZUBEHÖR



KempactCool 10

Geeignet für den Einsatz mit Kempact Pulse Schweißmaschinen von Kemppi. KempactCool 10 hat eine Kühlleistung von 1 kW und besitzt einen 3-Liter-Behälter, der mit einer 20% - 40% Ethanol-Wasser-Mischung oder einem anderen geeigneten Frostschutzmittel befüllt werden kann.



Flexlite GX

Die Flexlite GX-Produktreihe umfasst Schweißbrenner für die Verwendung in MIG/MAG-Schweißprozessen. Alle Flexlite GX-Schweißbrenner verfügen über die Flexlite-Merkmale für Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Verschleißteil-Lebensdauer.



ST 7

Geeignet für FitWeld 300 und Kempact Pulse 3000.

Der ST 7 ist ein zweirädriger Fahrwagen, der für mittlere und große Gasflaschen vorgesehen ist.



GXR10

Der an Flexlite GX-Schweißbrennern der Serie 5 angebrachte Fernregler ermöglicht die präzise und schnelle Einstellung des Schweißstroms sowie die Auswahl von Speicherkanälen.



TECHNISCHE DATEN

Kempact MIG 2530

Bestellnummer	621853002
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 440 V ±10 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich	20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V
Leistung 40 % ED	250 A/26,5 V
Leistung 60 % ED	207 A/24 V
Leistung 100 % ED	160 A/22 V
Leerlaufspannung	30 – 45 V
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1-18 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,0
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,9 – 1,2
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,9 – 1,2
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,0
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 × 280 × 440
Gewicht (ohne Zubehör)	20 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Gewicht der Drahtspule (max.)	15 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm



Kempact Pulse 3000

Bestellnummer	621830002
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V ±15 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich	20 A / 15 V – 250 A / 26,5 V
Leistung 40 % ED	250 A/26,5 V
Leistung 60 % ED	207 A/24 V
Leistung 100 % ED	160 A/22 V
Leerlaufspannung	56 V
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1 – 18 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,6 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,9 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0,9 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,2 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 × 280 × 440
Gewicht (ohne Zubehör)	22 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht der Drahtspule (max.)	15 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm

Kempact Pulse 3000MVU

Bestellnummer	62183000302
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	230 V ±10 %/ 400 V ±15 %
Sicherung (träge)	16 A
Schweißstrombereich	20 A / 15 V – 300 A / 29 V
Leistung 40 % ED	250 A/26,5 V
Leistung 60 % ED	207 A/24 V
Leistung 100 % ED	160 A/22 V
Leerlaufspannung	68 V
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1 – 18 m/min
Brenneranschluss	Euro
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0.6...1.2
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0.9...1.2
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	0.9...1.2
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0.8...1.2
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 × 280 × 600
Gewicht (ohne Zubehör)	33 kg
Schutzklasse	IP23S
Gewicht der Drahtspule (max.)	15 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm



ZUBEHÖR

KempactCool 10

Bestellnummer	6218600
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Nennleistung	250 W (100 %)
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	580 x 280 x 300 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	13 kg
Schutzklasse	IP23S
Kühlerbehältervolumen	3 l
Kühlleistung	1,0 kW

ST 7

Bestellnummer	6185290
---------------	---------

GXR10

Bestellnummer	GXR10
---------------	-------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

