

# Kempact RA

NEUE STANDARDS IN DER MIG/MAG-KOMPAKTKLASSE





## Kempact RA



### NEUE STANDARDS IN DER MIG/MAG-KOMPAKTKLASSE

Die Kempact RA wurde für moderne Schweißwerkstätten konstruiert. Ihr stilvolles und zweckgebundenes Design steht im Einklang mit der hohen Gerätequalität und den funktionalen Benutzervorteilen. Damit werden Schweißaufgaben produktiv, akkurat und effizient durchgeführt.

Kempact RA basiert auf dem neuesten Stromquellenprogramm von Kempki, das optimale Schweißleistung und ausgezeichnete Energie- und Kosteneffizienz gewährleistet. Elf Modelle umfassen Stromquellen von 180, 250 und 320 Ampere sowie die Auswahl zwischen „Regulären“ (R) und „Adaptiven“ (A) Bedienpanelen, um die vielschichtigen Anforderungen im Metallbau abzudecken. Zum Lieferumfang gehören Schweißbrenner und Massekabel.



## HAUPTVORTEILE



### EINSPARUNGEN BEI DEN ENERGIEKOSTEN

Im Vergleich zu konventionellen stufengeregelten Stromquellen



### SCHNELLERE MASCHINENEINRICHTUNG

Verwendung der Speicherkanäle



### KEMPPI-GARANTIE

Deckt Maschinenteile und Arbeitszeit ab

## VORTEILE

- Moderne, energieeffiziente Stromquelle
- Hervorragende Schweißleistung mit gemischtem oder CO<sub>2</sub>-Schutzgas
- Präzise und saubere Lichtbogenzündung
- Max. Ausgangsleistung bei 35 % Einschaltdauer
- Großes, deutliches LCD-Display
- WireLine™-Wartungsanzeige
- GasMate™-Gehäusedesign ermöglicht das Laden der Gaszylinder auf Bodenebene
- Brights™-Gehäusebeleuchtung
- HotSpot™-Wärmebehandlung
- 2T/4T-Brennerfunktion
- Arc-Timer für Punkt- und Intervallschweißen
- Ersatzteilablagen
- Kempfi 3+ Gewährleistung



## PRODUKTOPTIONEN



### Kempact 251A

Kempfi K5 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 1-phasigen 240-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt. Zum Kempact 251A gehören ein adaptives Bedienpanel, ein Drahtvorschubgerät mit zwei Walzen (GT02C), ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 251R

Kempfi K3 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 1-phasigen 240-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt. Zum Kempact 251R gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein Drahtvorschubgerät mit zwei Walzen (GT02C), ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 253 AMV

Kempfi K5 Kompakt-Mehrspannungsschweißgerät für das MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 230-400-V-Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt. Zum Kempact 253 AMV gehören ein adaptives Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 253A

Kempfi K5 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt. Zum Kempact 253A gehören ein adaptives Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 253R

Kempfi K3 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 250 A erzeugt. Zum Kempact 253R gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 323 AMV

Kempfi K5 Kompakt-Mehrspannungsschweißgerät für das MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 230-400-V-Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt. Zum Kempact 323 AMV gehören ein adaptives Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 323 RMV

Kempfi K3 Kompakt-Mehrspannungsschweißgerät für das MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 230-400-V-Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt. Zum Kempact 323 RMV gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 323A

Kempfi K5 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt. Zum Kempact 323A gehören ein adaptives Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



### Kempact 323R

Kempfi K3 Kompaktschweißgerät für kostengünstiges MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 400-V Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt. Zum Kempact 323R gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.



## AUSSTATTUNG:



### Es wird heiß mit HotSpot

Die HotSpot™-Funktion ist perfekt für Kfz-Reparaturen und die Bearbeitung von Feinblechen geeignet. Vier Wärmeeinstellungen vereinfachen die Metallschrumpfung und Erwärmung einzelner Teile. Montieren Sie einfach den Kohleelektrodensatz an den FE-Schweißbrenner und aktivieren Sie HotSpot™ auf dem Bedienpanel. Wenn die Kohleelektrode das Werkstück berührt, entsteht ein elektrischer Stromkreis, der die Metalloberfläche langsam erwärmt. HotSpot™ kann auch verwendet werden, um verrostete Schrauben und Muttern oder sonstige Metallteile zu erwärmen und leichter zu lösen.



### Design auf Bodenebene

Das GasMate-Gehäusedesign erleichtert das Einsetzen und Aufbewahren der Gaszylinder sowie das Bewegen der Maschine. Die Gaszylinder werden auf Bodenebene eingesetzt und mit starken Gewebegurten gesichert.



### Kempact RA erledigt die Arbeit

Kempact RA ist ideal für eine Vielzahl von MIG/MAG-Schweißanwendungen. Ob Kfz-Reparaturen oder leichte und mittlere Aufgaben in Metallbaubetrieben, Kempact RA ist eine Ausrüstung, mit der die Arbeit einfach und zuverlässig erledigt wird.



### Spezielle Funktionen in Kempact Adaptive (A)-Modellen

Zusätzlich zu den Standardfunktionen, die bei der manuellen Einrichtung in "Regulären" Bedienpanelen zur Verfügung stehen, enthalten "Adaptive" Bedienpaneele für eine höhere Bedienerfreundlichkeit auch einen Werkstückstärkenregler, eine Auswahl der Zusatzwerkstoffe sowie vier Speicherkanäle kombiniert mit einem adaptiven Einrichtungsmodus.



### Special features in Kempact Regular (R) models

Die „Regular“- (R-) Modelle (R) bieten neben der manuellen Einstellung der Spannung und Geschwindigkeit des Drahtvorschubs eine Vielzahl von Standardmerkmalen. Dazu gehören Auswahl des Gastyps, 2T/4T-Brennereinrastmodus, Punkt-/Intervall-Arc-Timer und die „HotSpot“-Funktion, eine besondere Wärmebehandlung für professionelle Feinblechhersteller und Kfz-Reparaturtechniker.





## ZUBEHÖR



**GX 403G**

400 A, gasgekühlt, 3,5 m oder 5 m, EURO-Anschluss



**GX 303G**

300 A, gasgekühlt, 3,5 m oder 5 m, EURO-Anschluss



**GX 253G**

250 A, gasgekühlt, 3,5 m oder 5 m, EURO-Anschluss



## TECHNISCHE DATEN

### Kempact 251R

### Kempact 253R

Netzspannung 1~ 50/60 Hz	240 V ±15 %	
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		400 V ±15 %
Sicherung (träge)	20 A	10 A
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 29 V/250 A	10 V/20 A – 31 V/250 A
Leerlaufspannung	36 V	38 V
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 18,0 m/min	1,0 – 18,0 m/min
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	44 kg	44 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

### Kempact 323R

### Kempact 323 RMV

Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V ±15 %	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Sicherung (träge)	10 A	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 32,5 V/320 A	10 V/20 A – 32,5 V/320 A
Leerlaufspannung	40 V	40V
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 20,0 m/min	1,0 – 20,0 m/min
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,2 mm	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	623 × 579 × 1070 mm	623 × 579 × 1070 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	44 kg	44 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



## ZUBEHÖR

### GX 403G

Bestellnummer	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	400 A
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Nein
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6
Anschlussart	Euro
LED Option	Nein

### GX 303G

Bestellnummer	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	300 A
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Nein
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2
Anschlussart	Euro
LED Option	Nein

### GX 253G

Bestellnummer	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	250 A
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Nein
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M6
Drahtdurchmesser (mm)	0,6-1,2
Anschlussart	Euro
LED Option	Nein

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Es ist unsere Aufgabe, Lösungen zu entwickeln, die Sie in Ihrem Business nach vorne bringen. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt über 800 Schweißexperten in 17 Ländern und verzeichnet einen Umsatz von über 150 Mio. EUR. Unser Angebot umfasst Schweißlösungen – intelligente Schweißgeräte, Schweißmanagement-Software und professionelle Leistungen – sowohl für Anwendungen in der Industrie als auch für standortunabhängige Schweißarbeiten. Mit unserem globalen Partnernetzwerk bieten wir in über 60 Ländern Fachleute vor Ort.

